

TR, TU

Popis

Dvojkovové technické teploměry jsou určeny svou konstrukcí k přímému měření teplot v běžných podmínkách. Lze je používat v kotelnách, strojojnách, v systémech ústředního vytápění a podobně. Vysoce kvalitní materiály použité pro výrobu teploměrů zajišťují odolnost a snadnou údržbu.

Použití

Teploměry je možno použít k měření teplot v jakémkoliv poloze. Hlavice teploměru může být umístěna do jednoduchého prostředí v rozmezí teplot -30 °C až $+110\text{ °C}$. Povolená tolerance je $\pm 2\%$ ($L > 60\text{ mm}$), resp. $\pm 4\%$ ($L = 45\text{ mm}$) z rozsahu stupnice. Měřená hodnota nesmí překročit maximální rozsah stupnice. Teploměry jsou vyráběny s různými délkami stonků, jak je uvedeno v technických údajích. Pro přesné měření je nutné zajistit uložení celého měřicího systému v měřeném prostoru. Doporučená hloubka uložení P je 100 mm , v případě kratších stonků potom celá jejich délka. V některých případech, zejména při přetlaku na stoněk teploměru vyšším než $0,3\text{ MPa}$ nebo v kapalném prostředí, je nutné stoněk vložit do teploměrové jímky. Maximální přetlak s jímkou činí $0,6\text{ MPa}$. Teploměry TR s délkou stonku 45 a 60



Technické údaje

Typ	Průměr hlavice [mm]	Dělení stupnice [°C]	Rozsah stupnice [°C]	Měřicí rozsah [°C]	Délka stonku ... L [mm]									
					ø d = 8 mm (nerezová ocel (AKVS))					ø d = 10 mm (ocel tř. 11 nebo AKVS); x* jen AKVS				
					45	60	100	160	250	400	630	1000	1500	
TR 60	60	1	$-30 \div 50$	$-20 \div 40$		x	x	x	x					
		1	$0 \div 120$	$20 \div 100$	x	x	x	x	x					
		2	$0 \div 200$	$20 \div 180$	x	x	x	x	x					
		5	$0 \div 350$	$50 \div 300$			x	x	x					
		10	$0 \div 450$	$50 \div 400$				x	x	x				
TR 100	100	1	$-30 \div 50$	$-20 \div 40$		x	x	x	x	x	x	x	x	x
		1	$0 \div 120$	$20 \div 100$	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
		2	$0 \div 160$	$20 \div 140$		x	x	x	x	x	x	x	x	x
		2	$0 \div 200$	$20 \div 180$	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
		5	$0 \div 350$	$50 \div 300$			x	x	x	x	x	x	x	x
10	$0 \div 450$	$50 \div 400$				x	x	x	x	x*	x*	x*		
TR 120	120	1	$-30 \div 50$	$-20 \div 40$		x	x	x	x	x	x	x	x	x
		1	$0 \div 120$	$20 \div 100$		x	x	x	x	x	x	x	x	x
		2	$0 \div 200$	$20 \div 180$		x	x	x	x	x	x	x	x	x
		5	$0 \div 350$	$50 \div 300$			x	x	x	x	x	x	x	x
		10	$0 \div 450$	$50 \div 400$				x	x	x	x	x*	x*	x*

Typ	Průměr hlavice [mm]	Dělení stupnice [°C]	Rozsah stupnice [°C]	Měřicí rozsah [°C]	Délka stonku ... L [mm]								
					ø d = 8 mm (nerezová ocel (AKVS))						ø d = 10 mm (ocel tř. 11 nebo AKVS); x* jen AKVS		
					45	60	100	160	250	400	630	1000	1500
TU 60	60	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x			
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x			
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x			
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x			
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x			
TU 100	100	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 160	20 ÷ 140			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*
TU 120	120	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*